



EVERISING MACHINE CO.

No.1, Jingke 1st Road, Nantun
District, Taichung 408, Taiwan.
TEL: +886-4-2350-5300 / 2359-3178
FAX: +886-4-2350-5420
E-mail: evrs@everising.com.tw

<http://www.everising.com>



**Vollautomatische
Bandsägemaschinen →**

- ▶ Schwenkrahmen-Bauweise
- ▶ Zweisäulen-Bauweise
- ▶ NC-gesteuerte Maschinen

ISO9001 

EVERISING MACHINE CO.

SCHWENKRAHMEN-BAUWEISE

Vollautomatische Bandsägemaschinen

S-250HB



S-300HB



STANDARD AUSSTATTUNG:

1. Schwere verwindungssteife Gesamtkonstruktion
2. Automatischer Vorschub (Shuttle-Prinzip)
3. Moderne P.L.C. / SPS-Steuerung
4. Hydraulisch gesteuerter Doppelspannstock
5. Frei justierbarer Vorschubspannstock
6. Gefilterter Hauptspannstock
7. Stufenlose Schnittgeschwindigkeit (frequenzgeregelt)
8. Digitale Schnittgeschwindigkeitsanzeige
9. Hydraulische Sägebandspannung
10. Sägebandführungen und Bandrückenführungen aus Hartmetall
11. Vollautomatische, schnelle Höheneinstellung der Sägeeinheit über Lichttaster
12. Schnittzähler mit automatischer Abschaltung
13. Automatische Out-of-stock-Abschaltung
14. Multijob-Funktion
15. Bündelspanneinrichtung

16. Angetriebene Spänereinigungsbürste
17. Automatische Bandbruchkontrolle mit Abschaltung
18. Späne-Spül-Pistole
19. Flexible Arbeitsleuchte
20. 2 Meter Rollgang
21. 1 Stück Bandsägeblatt M42
22. Werkzeugset mit Box

OPTIONALE AUSSTATTUNG:

1. Automatischer Späneförderer
2. Stufenlose Spanndruckregulierung für Rohre und Profile
3. Benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit Multi-Informationsdisplay

Modell	S-250HB	S-300HB
Schnittbereich 90 °	250 mm (10")	300 mm (12")
Breite	300 x 250 mm (12"W x 10"H)	300 x 250 mm (12"W x 10"H)
Bündelspanneinrichtung	145 to 190 mm (5.7" to 7.5")	145 to 230 mm (5.7" to 9")
Höhe	30 to 120 mm (1.2" to 4.5")	30 to 130 mm (1.2" to 5")
Schnittgeschwindigkeit	50Hz 20 to 100 m/min. (65 to 330 fpm) 60Hz (FREQUENZREGLER)	20 to 100 m/min. (65 to 330 fpm) (FREQUENZREGLER)
Sägeband	3.7 kw (5HP)	3.7 kw (5HP)
Motor	Hydraulik 0.75 kw (1HP)	0.75 kw (1HP)
Kühlmittelpumpe	0.1 kw (1/8HP)	0.1 kw (1/8HP)
Sägebandabmessung	3505 x 34 x 1.1 mm (138" x 1.3" x 0.042")	3820 x 34 x 1.1 mm (150" x 1.3" x 0.042")
Sägebandspannung	hydraulisch	hydraulisch
Vorschubweg	400 mm (16")	400 mm x 9 times (16" x 9)
Maschinengewicht	1460 kg (3215 lb)	1550 kg (3417 lb)
Abmaße (Länge x Breite)	2100 x 2200 mm (82.6" x 86.6")	

* Wir behalten uns vor, alle Spezifikationen, Abmessungen und Designs, die in diesem Katalog abgebildet sind, ohne vorherige Bekanntgabe zu ändern

SCHWENKRAHMEN-BAUWEISE

Vollautomatische Bandsägemaschinen

S-400HB



3

STANDARDAUSSTATTUNG:

1. Schwere verwindungssteife Gesamtkonstruktion
2. Automatischer Vorschub (Shuttle-Prinzip)
3. Moderne P.L.C. / SPS Steuerung
4. Hydraulisch gesteuerter Doppelspannstock
5. Frei justierbarer Vorschubspannstock
6. Geteilter Hauptspannstock
7. Stufenlose Schnittgeschwindigkeit (frequenzgeregelt)
8. Digitale Schnittgeschwindigkeitsanzeige
9. Hydraulische Sägebandspannung
10. Sägebandführungen und Bandrückenführungen aus Hartmetall
11. Vollautomatische, schnelle Höheneinstellung der Sägeeinheit über Lichttaster
12. Schnittzähler mit automatischer Abschaltung
13. Automatische Out-of-stock-Abschaltung
14. Multijob-Funktion
15. Bündelspaneinrichtung
16. Angetriebene Spänereinigungsbürste
17. Automatische Bandbruchkontrolle mit Abschaltung
18. Späne-Spül-Pistole
19. Flexible Arbeitsleuchte
20. 2 Meter Rollgang
21. 1 Stück Bandsägeblatt M42
22. Werkzeugset mit Box

OPTIONALE AUSSTATTUNG:

1. Automatischer Späneförderer
2. Stufenlose Spanndruckregulierung für Rohre und Profile
3. Benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit Multi-Informationdisplay

S-460HB



4

Modell	S-400HB	S-460HB
Schnittbereich 90°	420 mm (16.5")	460 mm (18")
	420 x 420 mm (16.5"W x 16.5"H)	460 x 460 mm (18"W x 18"H)
Bündelspaneinrichtung	Breite	195 to 300 mm (8" to 12")
	Höhe	90 to 200 mm (3.5" to 8")
Schnittgeschwindigkeit	20 to 100 m/min. (65 to 330 fpm) (FREQUENZREGLER)	
Motor	Sägeband	5.5 kw (7.5HP)
	Hydraulik	1.5 kw (2HP)
	Kühlmittelpumpe	0.2 kw (1/4HP)
Sägebandabmessung	4570 x 41 x 1.3 mm (180" x 1.6" x 0.05")	4670 x 41 x 1.3 mm (184" x 1.6" x 0.05")
Sägebandspannung	hydraulisch	
Vorschubweg	500 mm (20")	
	500 mm x 9 times (20" x 9)	
Maschinengewicht	2360 kg (5190 lb)	2400 kg (5260 lb)
Abmaße (Länge x Breite)	2590 x 2180 mm (102" x 85.8")	2645 x 2180 mm (104.1" x 85.8")

* Wir behalten uns vor, alle Spezifikationen, Abmessungen und Designs, die in diesem Katalog abgebildet sind, ohne vorherige Bekanntgabe zu ändern

ZWEISÄULEN-BAUWEISE

Vollautomatische Bandsägemaschinen

H-260HB



5

H-460HA



6

STANDARD AUSSTATTUNG:

1. Automatischer Vorschub (Shuttle-Prinzip)
2. Moderne P.L.C. / SPS Steuerung
3. Hydraulisch gesteuerter Doppelspannstock
4. Frei justierbarer Vorschubspannstock
5. Geteilter Hauptspannstock
6. Stufenlose Schnittgeschwindigkeit (frequenzgeregelt)
7. Digitale Schnittgeschwindigkeitsanzeige
8. Hydraulische Sägebandspannung
9. Sägebandführungen aus Hartmetall und Bandrückenführung
10. Vollautomatische, schnelle Höheneinstellung der Sägeeinheit über Lichttaster
11. Schnittzähler mit automatischer Abschaltung
12. Automatische Out-of-stock-Abschaltung
13. Multijob-Funktion
14. Bündelspanneinrichtung
15. Angetriebene Spänereinigungsbürste

16. Zusätzliche Kühlmittelzuführung (nur für H-460HA)
17. Automatische Bandbruchkontrolle mit Abschaltung
18. Späne-Spül-Pistole
19. Flexible Arbeitsleuchte
20. 2 Meter Rollgang
21. 1 Stück Bandsägeblatt M42
22. Werkzeugset mit Box

OPTIONALE AUSSTATTUNG:

1. Automatischer Späneförderer
2. Stufenlose Spanndruckregulierung für Rohre und Profile
3. Benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit Multi-Informationsdisplay
4. Schnittverlaufskontrolle (nur für H-460 HA)
5. Anti-Vibrations-Einrichtung (nur für H-460 HA)

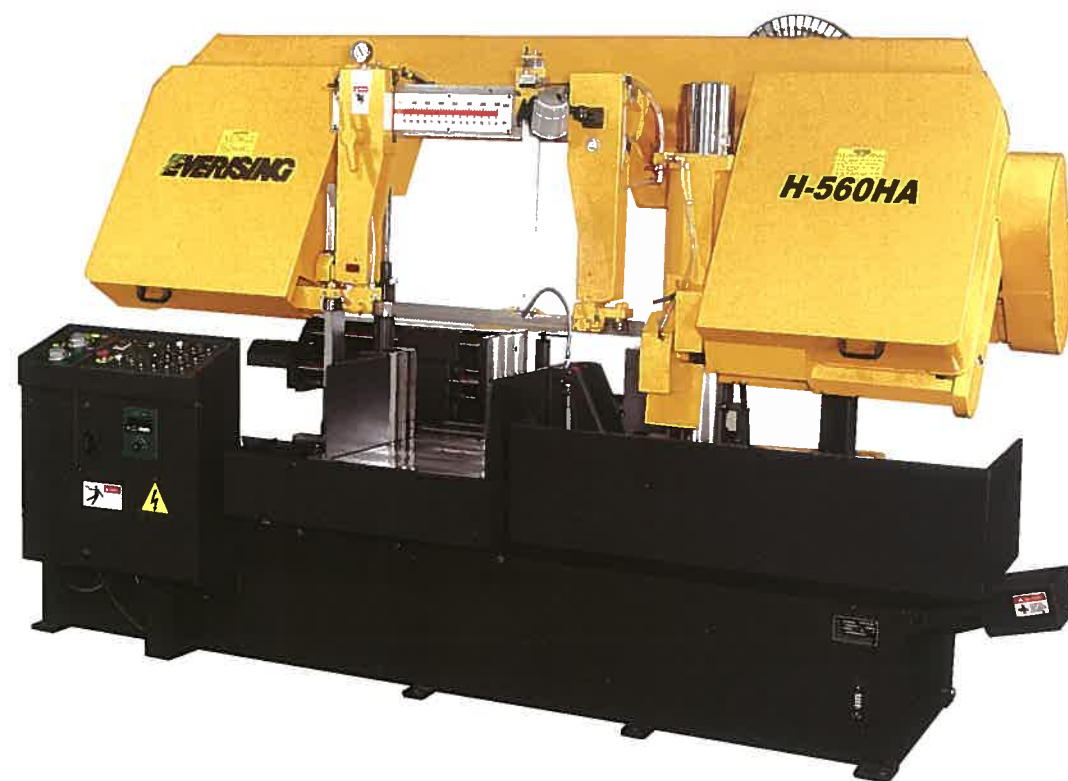
Modell	H-260HB	H-360HA	H-460HA
Schnittbereich 90°	260 mm (10.25")	360 mm (14")	460 mm (18")
	310 x 260 mm (12"W x 10.25"H)	360 x 360 mm (14"W x 14"H)	500 x 460 mm (20"W x 18"H)
Bündelspanneinrichtung	Breite 145 to 190 mm (6" to 8")	180 to 280 mm (7" to 11")	195 to 310 mm (8" to 12")
	Höhe 30 to 130 mm (1.2" to 5")	50 to 160 mm (2" to 6")	120 to 230 mm (5" to 9")
Schnittgeschwindigkeit	20 to 100 m/min. (65 to 330 fpm) (FREQUENZREGLER)		
Motor	Sägeband 3.7 kw (5HP)		5.5 kw (7.5HP)
	Hydraulik 0.75 kw (1HP)	1.5 kw (2HP)	1.5 kw (2HP)
	Kühlmittelpumpe 0.1 kw (1/8HP)		0.2 kw (1/4HP)
Sägebandabmessung	3920 x 34 x 1.1 mm (155" x 1.3" x 0.042")	4420 x 34 x 1.1 mm (174" x 1.3" x 0.042")	5450 x 41 x 1.3 mm (215" x 1.6" x 0.05")
Sägebandspannung	hydraulisch		
Vorschubweg	400 mm (16")		500 mm (20")
	400 mm x 9 times (16" x 9")		500 mm x 9 times (20" x 9")
Maschinengewicht	1750 kg (3860 lb)	2000 kg (4410 lb)	2700 kg (5950 lb)
Abmaße (Länge x Breite)	2170 x 2100 mm (85" x 83")	2500 x 2200 mm (98" x 87")	2820 x 2190 mm (111" x 86")

* Wir behalten uns vor, alle Spezifikationen, Abmessungen und Designs, die in diesem Katalog abgebildet sind, ohne vorherige Bekanntgabe zu ändern

ZWEISÄULEN-BAUWEISE

Vollautomatische Bandsägemaschinen

H-560HA



7

STANDARD AUSSTATTUNG:

1. Automatischer Vorschub (Shuttle-Prinzip)
2. Moderne P.L.C. / SPS Steuerung
3. Hydraulisch gesteuerter Doppelspannstock
4. Frei justierbarer Vorschubspannstock
5. Geteilter Hauptspannstock
6. Stufenlose Schnittgeschwindigkeit (frequenzgeregelt)
7. Digitale Schnittgeschwindigkeitsanzeige
8. Hydraulische Sägebandspannung
9. Sägebandführungen aus Hartmetall und Bandrückenführung
10. Doppelsäulen-Bauweise
11. Vollautomatische, schnelle Höheneinstellung der Sägeeinheit über Lichttaster
12. Schnittzähler mit automatischer Abschaltung
13. Automatische Out-of-stock-Abschaltung
14. Multijob-Funktion
15. Angetriebene Spänereinigungsbürste
16. Automatische Bandbruchkontrolle mit Abschaltung
17. Späne-Spül-Pistole
18. Flexible Arbeitsleuchte
19. 2 Meter Rollgang
20. 1 Stück Bandsägeblatt M42
21. Werkzeugset mit Box

OPTIONALE AUSSTATTUNG:

1. Automatischer Späneförderer
2. Stufenlose Spanndruckregulierung für Rohre und Profile
3. Benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit Multi-Informationsdisplay
4. Schnittverlaufskontrolle

Modell	H-560HA
	● 560 mm (22")
Schnittbereich 90 °	■ 615 x 560 mm (24.2"W x 22"H) min. clamp Spannweite 110mm. (4.3")
Schnittgeschwindigkeit	18 to 90 m/min. (60 to 300 fpm) (FREQUENZREGLER)
Motor	Sägeband 7.5 kw (10HP)
	Hydraulik 2.2 kw (3HP)
	Kühlmittelpumpe 0.2 kw (1/4HP)
Sägebandabmessung	6600 x 54 x 1.6 mm (260" x 2.1" x 0.0632")
Sägebandspannung	hydraulisch
Vorschubweg	400 mm (16")
	400 mm x 9 times (16" x 9)
Maschinengewicht	4500 kg (9920 lb)
Abmaße (Länge x Breite)	3400 x 2190 mm (134" x 86")

* Wir behalten uns vor, alle Spezifikationen, Abmessungen und Designs, die in diesem Katalog abgebildet sind, ohne vorherige Bekanntgabe zu ändern

H-700HANC



8

STANDARD AUSSTATTUNG:

1. Automatischer Vorschub (Shuttle-Prinzip)
2. Moderne P.L.C. / SPS Steuerung
3. Hydraulisch gesteuerter Doppelspannstock
4. Frei justierbarer Vorschubspannstock
5. Stufenlose Schnittgeschwindigkeit (frequenzgeregelt)
6. Vorgespannte Sägebandführungen aus Hartmetall
7. Benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit Multi-Informationsdisplay
8. NC-Steuerung mit Speicher für 9 Jobs
9. Einstellbarkeit von Hydraulikdruck und Vorschub am Bedienpult
10. Hydraulische Sägebandspannung
11. Sägebandführungen aus Hartmetall sowie Kugellager-Bandrückenführungen
12. Vollautomatische, schnelle Höheneinstellung der Sägeeinheit über Lichttaster
13. Automatische Out-of-stock-Abschaltung
14. Arbeitstisch mit integrierten Rollen
15. Angetriebene Spänereinigungsbürste
16. Automatische Bandbruchkontrolle mit Abschaltung
17. Späne-Spül-Pistole
18. Von der Maschine unabhängiges Bedienpult
19. Automatischer Späneförderer

20. Flexible Arbeitsleuchte
21. 1 Stück Bandsägeblatt M42
22. Werkzeugset mit Box

OPTIONALE AUSSTATTUNG:

1. Rollgang mit nicht angetriebenen Rollen, Länge 2 Meter
2. Schnittverlaufskontrolle

Modell	H-700HANC
	● 700 mm (28")
Schnittbereich 90 °	■ 800 x 700 mm (31.5"W x 28"H) min. clamp width 285mm. (11.2")
Schnittgeschwindigkeit	15 to 75 m/min (50 to 250 fpm) (Inverter)
Motor	Sägeband 7.5 kw (10HP)
	Hydraulik 2.2 kw (3HP)
	Kühlmittelpumpe 0.2 kw (1/4HP)
Sägebandabmessung	8000 x 54 x 1.6 mm (315" x 2.1" x 0.063")
Sägebandspannung	Hydraulic
Vorschubweg	500 mm (20") Controlled by NC
Maschinengewicht	7000 kg (15400 lb)
Abmaße (Länge x Breite)	4100 x 2300 mm (161.4" x 90.5")

* Wir behalten uns vor, alle Spezifikationen, Abmessungen und Designs, die in diesem Katalog abgebildet sind, ohne vorherige Bekanntgabe zu ändern